

GRUPO ELECTRÓGENO GS-55F

55 KVA (Stand by) / 50 KVA (prime)

Estos equipos están diseñados y contruidos de forma robusta y compacta para su mayor duración y a su vez muy versátil, listos para entregar energía confiable en su próximo trabajo.



* Imagen referencial

DATOS TÉCNICOS

Potencia Prime	50 KVA
Potencia Stand by	55 KVA
Voltaje nominal	400V / 230V
Corriente nominal	75 A
Nivel de ruido máximo	71 db

UNIDAD MOTRIZ

Marca	FAW
Modelo	4DX23-65D
Tipo aspiración	turbo cargado
Sistema de combustible	diesel
Número de cilindros	4 en línea
Desplazamiento	3860 cc
Diámetro de carrera	102 x 118 mm
Velocidad Nominal	1500 RPM
Potencia neta nominal	48 kW
Tipo gobernador	mecánico
Arranque del motor	24 V

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Consumo al 100% de carga	12 l/h
Consumo al 75% de carga	9 l/h
Consumo al 50% de carga	6 l/h
Capacidad del estanque	145 lts

DIMENSIONES Y PESO

Largo	2380 mm
Ancho	1000 mm
Altura	1400 mm
Peso seco	1000 kg

UNIDAD GENERADORA

Marca	DYNAMO
Modelo	LK224D
Fases	3 (trifásico)
Voltaje de generación	400V / 230V
Tipo de cableado (fases / líneas)	(3 / 4) tipo "Y"
Rodamientos	1
Factor de potencia	0.8
Frecuencia	50 Hz
Tipo de excitación	Brushless
Regulación de voltaje	±1%
Grado de protección	IP23
Grado de aislamiento	H/H
Altitud optima de trabajo	≤ 1000 msnm

CONTROLADOR

Marca	DEEPEA
Modelo	6120
Funcionalidad	AMF



PRINCIPALES PROTECCIONES

Baja presión de aceite	✓
Alta temperatura del agua	✓
Alto y bajo voltaje de generador	✓
Alta y baja velocidad del motor	✓
Sobrecarga	✓
Parada de emergencia	✓

GRUPO ELECTRÓGENO GS-55F

55 KVA (Stand by) / 50 KVA (prime)

Estos equipos están diseñados y construidos de forma robusta y compacta para su mayor duración y a su vez muy versátil, listos para entregar energía confiable en su próximo trabajo.



* Imagen referencial

SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gas de escape	10,4 m3/min
Temperatura de escape	480° C
Máxima contrapresión	6,7 kPA

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad de aceite	13 lt
Consumo de aceite	≤ 4 g / kWh
Presión del aceite (operación continua)	262-359 kPA

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigerante	15 lts
Rango del termostato	83° - 95° C
Temperatura máxima del agua	112° C

OPCIONALES PERIFERICOS

Corta corriente baterías	<input type="radio"/>
Calentador para alternador	<input type="radio"/>
Estanque combustible extendido	<input type="radio"/>
Silenciador critico	<input type="radio"/>
Splitter de entrada / salida	<input type="radio"/>

* **Consulte por servicio de instalación**

TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA

Conmutación ATS	100A
-----------------	------

* **Consulte por TTA por contactores y/o breaker motorizado**



* Imagen referencial

SISTEMA DE ASPIRACIÓN

Presión máxima de entrada	3,7 kPA
Volumen de combustión	3,9 m3/min
Consumo ventilador	3 kW

INCLUYE

Mantenedor de baterías	<input checked="" type="checkbox"/>
Baterías 2 x 12V	<input checked="" type="checkbox"/>
Disyuntor general (GCCB)	<input checked="" type="checkbox"/>
Escape con silenciador	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema control (RMS/AMF)	<input checked="" type="checkbox"/>
Primera mantención sin costo	<input checked="" type="checkbox"/>

OPCIONALES SISTEMA DE CONTROL

Panel remoto de control	<input type="radio"/>
Monitoreo a distancia	<input type="radio"/>
Sincronismo	<input type="radio"/>
Módulos de control con PLC	<input type="radio"/>

GARANTIAS

Para motor y alternador 12 meses o 1000 hrs lo que se cumpla primero, la primera mantención a las primeras 50 hrs o 6 meses desde el suministro del equipo, posteriormente cada 250 hrs o cada un año.

* **Consulte por contrato de mantención anual**

Equipos fabricados bajo normas internacionales ISO 9001 ISO 14001, mas información envíenos un correo a ventas@genermax.cl o visite nuestra pagina. El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios en el modelo, las especificaciones técnicas, el color, el equipo y los accesorios sin previo aviso.